

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2019
6.3	27.11.2023	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

1.1 Identificador del producto

Nombre comercial : GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO
INOXIDABLE, 1Kg

Código del producto : 0893982

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso de la sustancia/mezcla : Productos de tratamiento de las superficies metálicas, incluidos los productos de galvanizado y electrólisis
Producto para uso profesional

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Nombre del proveedor : WURTH MEXICO S.A. DE C.V.
Carr. Temixco-E. Zapata Lote 17 Bodega 1

Domicilio : Col. Palo Escrito, Emiliano Zapata,
Morelos 62760

Teléfono : +52 777 101 25 20

Fax : +52 777 101 25 20 EXT 5411

Telefono de emergencia : CENACOM: 01 800 00 41 300
SETIQ: 01 800 00 21 400
COATEA: 01 800 71 04 943

Dirección de correo electrónico : contacto@tiendawurth.mx

1.4 Teléfono de emergencia

Servicio Médico de Información Toxicológica, Tel. +34 (0)91 562 04 20. Teléfono de urgencias de la sociedad +49 (0)6132 84463

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros

2.1 Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)

Toxicidad aguda, Categoría 3	H301: Tóxico en caso de ingestión.
Toxicidad aguda, Categoría 3	H331: Tóxico en caso de inhalación.
Toxicidad aguda, Categoría 2	H310: Mortal en contacto con la piel.
Corrosión cutáneas, Categoría 1	H314: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
Lesiones oculares graves, Categoría 1	H318: Provoca lesiones oculares graves.

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

2.2 Elementos de la etiqueta

Etiquetado (REGLAMENTO (CE) No 1272/2008)

Pictogramas de peligro :



Palabra de advertencia : Peligro

Indicaciones de peligro : H301 + H331 Tóxico en caso de ingestión o inhalación.
H310 Mortal en contacto con la piel.
H314 Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

Declaración Suplementaria del Peligro : EUH071 Corrosivo para las vías respiratorias.

Consejos de prudencia :

Prevención:

P280 Llevar guantes/ prendas/ gafas/ máscara de protección.

Intervención:

P301 + P330 + P331 + P310 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/ médico.

P303 + P361 + P353 + P310 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua o ducharse. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/ médico.
P304 + P340 + P311 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

P305 + P351 + P338 + P310 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

P321 Se necesita un tratamiento específico (ver las instrucciones suplementarias de primeros auxilios en esta etiqueta).

Componentes determinantes del peligro para el etiquetado:

Acido nítrico
Acido sulfúrico
Ácido hidrofúrico

2.3 Otros peligros

Ninguna conocida.

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3 Fecha de revisión: 27.11.2018 Número SDS: 888987-00008 Fecha de la última expedición: 12.07.2018
Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes

3.2 Mezclas

Componentes

Nombre químico	No. CAS No. CE No. Índice Número de registro	Clasificación	Concentración (% w/w)
Acido nítrico	7697-37-2 231-714-2 007-004-00-1 01-2119487297-23	Ox. Liq. 2; H272 Met. Corr. 1; H290 Acute Tox. 3; H331 Skin Corr. 1A; H314 Eye Dam. 1; H318	>= 10 - < 20
Acido sulfúrico	7664-93-9 231-639-5 016-020-00-8 01-2119458838-20	Skin Corr. 1A; H314 Eye Dam. 1; H318	>= 5 - < 10
Acido hidrofúrico	7664-39-3 231-634-8 009-003-00-1 01-2119458860-33	Acute Tox. 2; H300 Acute Tox. 2; H330 Acute Tox. 1; H310 Skin Corr. 1A; H314 Eye Dam. 1; H318	>= 3 - < 5

Para la explicación de las abreviaturas véase la sección 16.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios

4.1 Descripción de los primeros auxilios

- Recomendaciones generales : En caso de accidente o malestar, acuda inmediatamente al médico.
Cuando los síntomas persistan o en caso de duda, pedir el consejo de un médico.
- Protección de los socorristas : Los socorristas de primeros auxilios deben prestar atención a la autoprotección y deben utilizar el equipo de protección personal recomendado cuando exista una posibilidad de exposición.
- Si es inhalado : Si se ha inhalado, transportarlo al aire fresco.
Si ha parado de respirar, hacer la respiración artificial.
Si la respiración es difícil, darle oxígeno.
Consultar inmediatamente un médico.
- En caso de contacto con la piel : En caso de un contacto, enjuagar inmediatamente con agua en abundancia por lo menos durante 15 minutos mientras se quita los zapatos y la ropa.
Consultar inmediatamente un médico.
Lavar la ropa antes de reutilizarla.
Destruir los zapatos contaminados.

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3	Fecha de revisión: 27.11.2018	Número SDS: 888987-00008	Fecha de la última expedición: 12.07.2018 Fecha de la primera expedición: 22.07.2014
----------------	----------------------------------	-----------------------------	--

- En caso de contacto con los ojos : En caso de un contacto, enjuagar inmediatamente los ojos con agua en abundancia por lo menos durante 15 minutos. Si es fácil de hacerlo, quitar los lentes de contacto, si están puestos.
Consultar inmediatamente un médico.
- Por ingestión : Si se ha tragado, NO provocar el vómito.
Si se presentan vómitos, incline a la persona hacia adelante.
Llamar inmediatamente a un médico o a un centro de información toxicológica.
Enjuague la boca completamente con agua.
Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona inconsciente.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

- Riesgos : Tóxico en caso de ingestión o inhalación.
Mortal en contacto con la piel.
Provoca lesiones oculares graves.
Corrosivo para las vías respiratorias.
Provoca quemaduras graves.
- Provoca quemaduras del tracto digestivo.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

- Tratamiento : Primer tratamiento con pasta de gluconato cálcico.
Trate los síntomas y brinde apoyo.

SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios

5.1 Medios de extinción

- Medios de extinción apropiados : No aplicable
No quemará
- Medios de extinción no apropiados : No aplicable
No quemará

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

- Peligros específicos en la lucha contra incendios : La exposición a los productos de combustión puede ser un peligro para la salud.
- Productos de combustión peligrosos : Óxidos de nitrógeno (NOx)
Compuestos de flúor
Óxidos de azufre

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios : En caso de fuego, protéjase con un equipo respiratorio autónomo. Utilícese equipo de protección individual.
- Métodos específicos de extinción : Usar medidas de extinción que sean apropiadas a las circunstancias del local y a sus alrededores.
El agua pulverizada puede ser utilizada para enfriar los contenedores cerrados.
Retire los recipientes que no estén en peligro fuera del área de incendio si se puede hacer con seguridad.
Evacuar la zona.
-

SECCIÓN 6. Medidas en caso de vertido accidental

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

- Precauciones personales : Evacuar el personal a zonas seguras.
Solo el personal capacitado debe ingresar en el área.
Seguir las recomendaciones del equipo de protección personal y los consejos de manipulación segura.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente

- Precauciones relativas al medio ambiente : La descarga en el ambiente debe ser evitada.
Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin riesgos.
Impedir la propagación sobre las grandes zonas (p. ej. por contención o barreras de aceite).
Retener y eliminar el agua contaminada.
Las autoridades locales deben de ser informadas si los derrames importantes no pueden ser contenidos.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza

- Métodos de limpieza : Empapar con material absorbente inerte.
Para los derrames de grandes cantidades, disponga un método de drenaje u otro método de contención apropiado para evitar que el material se disperse. Si el material contenido puede bombearse, deposite el material recuperado en un contenedor apropiado.
Limpie los restos del material derramado con un absorbente adecuado.
Es posible que se apliquen normativas locales o nacionales a la liberación y eliminación de este material, y a los materiales y elementos empleados en la limpieza de los escapes. Deberá determinar cuál es la normativa aplicable.
Las secciones 13 y 15 de esta hoja de datos de seguridad proporcionan información sobre ciertos requisitos locales o nacionales.

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

6.4 Referencia a otras secciones

Consulte las secciones: 7, 8, 11, 12 y 13.

SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento

7.1 Precauciones para una manipulación segura

- Medidas de orden técnico : Consulte Medidas de ingeniería en la sección CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL.
- Ventilación Local/total : Utilizar con una ventilación de escape local.
- Consejos para una manipulación segura : No ponga sobre la piel o la ropa.
No respirar vapores o niebla de pulverización.
No lo trague.
No hay que ponerlo en los ojos.
Manipular de acuerdo con las buenas prácticas de seguridad e higiene industrial, basándose en los resultados de la evaluación de la exposición en el lugar de trabajo
Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
Tenga cuidado para evitar derrames y residuos y minimizar la liberación al medio ambiente.
- Medidas de higiene : Asegúrese de que los sistemas de lavado de ojos y duchas de seguridad estén colocadas cerca del lugar de trabajo. No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización. Lave la ropa contaminada antes de volver a usarla.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

- Exigencias técnicas para almacenes y recipientes : Guardar en contenedores etiquetados correctamente. Guardar bajo llave. Manténgase perfectamente cerrado. Manténgase en un lugar fresco y bien ventilado. Almacenar de acuerdo con las reglamentaciones nacionales particulares.
Libera hidrógeno al reaccionar con numerosos metales, lo que puede formar mezclas explosivas con el aire. El hidrógeno, un gas altamente inflamable, puede acumularse en concentraciones explosivas dentro de tambores y otros tipos de contenedores o tanques de acero tras el almacenamiento.
- Indicaciones para el almacenamiento conjunto : No almacene con los siguientes tipos de productos:
Agentes oxidantes fuertes
Peróxidos orgánicos
Líquidos inflamables
Sólidos inflamables
Líquidos pirofóricos
Sólidos pirofóricos
Sustancias y mezclas que experimentan calentamiento espontáneo
Sustancias y mezclas que, en contacto con el agua, desprenden gases inflamables
Explosivos

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3 Fecha de revisión: 27.11.2018 Número SDS: 888987-00008 Fecha de la última expedición: 12.07.2018
Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Gases

Tiempo de almacenamiento : 36 Meses

7.3 Usos específicos finales

Usos específicos : Sin datos disponibles

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual

8.1 Parámetros de control

Límites de exposición profesional

Componentes	No. CAS	Tipo de valor (Forma de exposición)	Parámetros de control	Base
Acido nítrico	7697-37-2	STEL	1 ppm 2,6 mg/m ³	2006/15/EC
Otros datos	Indicativo			
		VLA-EC	1 ppm 2,6 mg/m ³	ES VLA
Otros datos	Agente químico para el que la UE estableció en su día un valor límite indicativo. Todos estos agentes químicos figuran al menos en una de las directivas de valores límite indicativos publicadas hasta ahora (véase Anexo C. Bibliografía). Los Estados miembros deberán establecer un valor límite en sus respectivas legislaciones, en el plazo indicado en dichas directivas. Una vez adoptados, estos valores tienen la misma validez que el resto de los valores adoptados por el país.			
Acido sulfúrico	7664-93-9	TWA (Niebla)	0,05 mg/m ³	2009/161/EU
Otros datos	Indicativo, Al seleccionar un método adecuado de control de la exposición, deben tomarse en consideración posibles limitaciones e interferencias que pueden surgir en presencia de otros compuestos del azufre., La bruma se define como la fracción torácica.			
		VLA-ED (Niebla)	0,05 mg/m ³	ES VLA
Otros datos	Al seleccionar un método adecuado de control de la exposición, deben tomarse en consideración posibles limitaciones e interferencias que pueden surgir en presencia de otros compuestos del azufre., Véase UNE EN 481: Atmosferas en los puestos de trabajo. Definición de las fracciones por el tamaño de las partículas para la medición de aerosoles., Esta sustancia tiene prohibida total o parcialmente su comercialización y uso como fitosanitario y/o como biocida. Para una información detallada acerca de las prohibiciones consúltese: Base de datos de productos biocidas: http://www.mssi.gob.es/ciudadanos/productos.do?tipo=plaguicidas Base de datos de productos fitosanitarios: http://www.magrama.gob.es/agricultura/pags/fitos/registro/fichas/pdf/Lista_sa.pdf , Agente químico para el que la UE estableció en su día un valor límite indicativo. Todos estos agentes químicos figuran al menos en una de las directivas de valores límite indicativos publicadas hasta ahora (véase Anexo C. Bibliografía). Los Estados miembros deberán establecer un valor límite en sus respectivas legislaciones, en el plazo indicado en dichas directivas. Una			

**GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN
ACERO INOXIDABLE, 1Kg**

Versión 6.3 Fecha de revisión: 27.11.2018 Número SDS: 888987-00008 Fecha de la última expedición: 12.07.2018
Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

	vez adoptados, estos valores tienen la misma validez que el resto de los valores adoptados por el país.			
Ácido hidrofúorico	7664-39-3	TWA	1,8 ppm 1,5 mg/m ³	2000/39/EC
Otros datos	Indicativo			
		STEL	3 ppm 2,5 mg/m ³	2000/39/EC
Otros datos	Indicativo			
		VLA-ED	1,8 ppm 1,5 mg/m ³	ES VLA
Otros datos	Agente químico que tiene Valor Límite Biológico específico en este documento., Agente químico para el que la UE estableció en su día un valor límite indicativo. Todos estos agentes químicos figuran al menos en una de las directivas de valores límite indicativos publicadas hasta ahora (véase Anexo C. Bibliografía). Los Estados miembros deberán establecer un valor límite en sus respectivas legislaciones, en el plazo indicado en dichas directivas. Una vez adoptados, estos valores tienen la misma validez que el resto de los valores adoptados por el país.			
		VLA-EC	3 ppm 2,5 mg/m ³	ES VLA
Otros datos	Agente químico que tiene Valor Límite Biológico específico en este documento., Agente químico para el que la UE estableció en su día un valor límite indicativo. Todos estos agentes químicos figuran al menos en una de las directivas de valores límite indicativos publicadas hasta ahora (véase Anexo C. Bibliografía). Los Estados miembros deberán establecer un valor límite en sus respectivas legislaciones, en el plazo indicado en dichas directivas. Una vez adoptados, estos valores tienen la misma validez que el resto de los valores adoptados por el país.			

Límites biológicos de exposición profesional

Nombre de la sustancia	No. CAS	Parámetros de control	Hora de muestreo	Base
Ácido hidrofúorico	7664-39-3	fluoruros (Flúor): 2 mg/l (Orina)	antes de la jornada laboral	ES VLB
		fluoruros (Flúor): 3 mg/l (Orina)	Final de la jornada laboral	ES VLB

Nivel sin efecto derivado (DNEL) de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006:

Nombre de la sustancia	Uso final	Vía de exposición	Efectos potenciales sobre la salud	Valor
Acido nítrico	Trabajadores	Inhalación	A largo plazo - efectos sistémicos	1,3 mg/m ³
	Trabajadores	Inhalación	Aguda - efectos sistémicos	2,6 mg/m ³
	Consumidores	Inhalación	A largo plazo - efectos sistémicos	0,65 mg/m ³
	Consumidores	Inhalación	Aguda - efectos sistémicos	1,3 mg/m ³

**GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN
ACERO INOXIDABLE, 1Kg**

Versión 6.3 Fecha de revisión: 27.11.2018 Número SDS: 888987-00008 Fecha de la última expedición: 12.07.2018
Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Ácido hidrofúrico	Trabajadores	Inhalación	A largo plazo - efectos sistémicos	1,5 mg/m ³
	Trabajadores	Inhalación	Aguda - efectos sistémicos	2,5 mg/m ³
	Consumidores	Inhalación	A largo plazo - efectos sistémicos	0,03 mg/m ³
	Consumidores	Inhalación	Aguda - efectos sistémicos	0,03 mg/m ³
	Consumidores	Ingestión	A largo plazo - efectos sistémicos	0,01 mg/kg pc/día
	Consumidores	Ingestión	Aguda - efectos sistémicos	0,01 mg/kg pc/día
Acido sulfúrico	Trabajadores	Inhalación	Aguda - efectos locales	0,1 mg/m ³
	Trabajadores	Inhalación	A largo plazo - efectos locales	0,05 mg/m ³

Concentración prevista sin efecto (PNEC) de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006:

Nombre de la sustancia	Compartimiento Ambiental	Valor
Acido hidrofúrico	Agua dulce	0,9 mg/l
	Agua de mar	0,9 mg/l
	Planta de tratamiento de aguas residuales	51 mg/l
	Suelo	11 mg/kg
Acido sulfúrico	Agua dulce	0,003 mg/l
	Agua de mar	0 mg/l
	Planta de tratamiento de aguas residuales	8,8 mg/l
	Sedimento marino	0,002 mg/kg de peso seco (p.s.)
	Sedimento de agua dulce	0,002 mg/kg de peso seco (p.s.)

8.2 Controles de la exposición

Medidas de ingeniería

Minimice las concentraciones de exposición del lugar de trabajo.
Utilizar con una ventilación de escape local.

Protección personal

Protección de los ojos : Use los siguientes equipos de protección personal:
Las gafas de protección contra los productos químicos deben ser puestas.
Si pueden producirse salpicaduras, vestir:
Pantalla facial

Protección de las manos

Material : Neopreno
Tiempo de penetración : >= 480 min
Espesor del guante : >= 0,5 mm

Observaciones : Elegir los guantes de protección contra sustancias químicas teniendo en cuenta la cantidad y la concentración de las

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3	Fecha de revisión: 27.11.2018	Número SDS: 888987-00008	Fecha de la última expedición: 12.07.2018 Fecha de la primera expedición: 22.07.2014
----------------	----------------------------------	-----------------------------	--

sustancias peligrosas que se va a manejar en el lugar de trabajo. Se recomienda aclarar con el fabricante de los guantes protectores arriba mencionados si éstos tienen la resistencia necesaria para aplicaciones con sustancias químicas especiales. Lávense las manos antes de los descansos y después de terminar la jornada laboral.

- Protección de la piel y del cuerpo : Seleccione la ropa de protección adecuada basándose en los datos de resistencia a los químicos y la evaluación de la capacidad de exposición local.
El contacto con la piel se debe evitar mediante el uso de indumentaria de protección impermeable (guantes, delantales, botas, etc.).
- Protección respiratoria : Utilice protección respiratoria a menos que exista una ventilación de escape adecuada o a menos que la evaluación de la exposición indique que el nivel de exposición está dentro de las pautas recomendadas.
- Filtro tipo : Ácido combinado y tipo de filtro de vapor/gas inorgánico (BE)

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

- Aspecto : gel, viscoso
- Color : incoloro
- Olor : picante
- Umbral olfativo : Sin datos disponibles
- pH : < 1,5
Concentración: 10 g/l
- Punto de fusión/ punto de congelación : Sin datos disponibles
- Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición : aprox. 110 °C
- Punto de inflamación : No aplicable
- Tasa de evaporación : Sin datos disponibles
- Inflamabilidad (sólido, gas) : No aplicable
- Límite superior de explosividad / Límites de inflamabilidad superior : Sin datos disponibles

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3	Fecha de revisión: 27.11.2018	Número SDS: 888987-00008	Fecha de la última expedición: 12.07.2018 Fecha de la primera expedición: 22.07.2014
----------------	----------------------------------	-----------------------------	--

Límites inferior de explosividad / Límites de inflamabilidad inferior	:	Sin datos disponibles
Presión de vapor	:	Sin datos disponibles
Densidad relativa del vapor	:	Sin datos disponibles
Densidad	:	1,20 g/cm ³ (20 °C)
Solubilidad(es) Solubilidad en agua	:	totalmente soluble
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	:	No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	:	Sin datos disponibles
Temperatura de descomposición	:	Sin datos disponibles
Viscosidad Viscosidad, cinemática	:	Sin datos disponibles
Propiedades explosivas	:	No explosivo
Propiedades comburentes	:	La sustancia o mezcla no se clasifica como oxidante.

9.2 Otros datos

Inflamabilidad (líquidos)	:	No quemará
Tamaño de partícula	:	No aplicable

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1 Reactividad

No clasificado como un peligro de reactividad.

10.2 Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacciones peligrosas	:	Puede reaccionar violentamente al entrar en contacto con lejías. El contacto con metales despiden gas de hidrógeno.
-----------------------	---	--

10.4 Condiciones que deben evitarse

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Condiciones que deben evitarse : Ninguna conocida.

10.5 Materiales incompatibles

Materias que deben evitarse : Bases
Aluminio
Cinc
Hierro
magnesio

10.6 Productos de descomposición peligrosos

No se conoce ningún producto peligroso de la descomposición.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos

Información sobre posibles vías de exposición : Inhalación
Contacto con la piel
Ingestión
Contacto con los ojos

Toxicidad aguda

Tóxico en caso de ingestión o inhalación.
Mortal en contacto con la piel.

Producto:

Toxicidad oral aguda : Estimación de la toxicidad aguda: 102 mg/kg
Método: Método de cálculo

Toxicidad aguda por inhalación : Estimación de la toxicidad aguda: 6,12 mg/l
Tiempo de exposición: 4 h
Prueba de atmosfera: vapor
Método: Método de cálculo

Toxicidad cutánea aguda : Estimación de la toxicidad aguda: 100 mg/kg
Método: Método de cálculo

Componentes:

Acido nítrico:

Toxicidad aguda por inhalación : CL50 (Rata): > 2,65 mg/l
Tiempo de exposición: 4 h
Prueba de atmosfera: vapor
Método: Directrices de ensayo 403 del OECD
Valoración: Corrosivo para las vías respiratorias.

Acido sulfúrico:

Toxicidad oral aguda : DL50 (Rata): 2.140 mg/kg

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Toxicidad aguda por inhalación : Valoración: Corrosivo para las vías respiratorias.

Ácido hidrofúrico:

Toxicidad oral aguda : Estimación de la toxicidad aguda: 5,1 mg/kg
Método: Juicio de expertos
Observaciones: Basado en la clasificación armonizada del reglamento europeo 1272/2008, Anexo VI

Toxicidad aguda por inhalación : CL50 (Rata): 288 ppm
Tiempo de exposición: 4 h
Prueba de atmosfera: gas
Valoración: Corrosivo para las vías respiratorias.

Toxicidad cutánea aguda : Estimación de la toxicidad aguda: 5 mg/kg
Método: Juicio de expertos
Observaciones: Basado en la clasificación armonizada del reglamento europeo 1272/2008, Anexo VI

Corrosión o irritación cutáneas

Provoca quemaduras graves.

Componentes:

Acido nítrico:

Resultado : Corrosivo después de 3 minutos o menos de exposición
Observaciones : Basado en la clasificación armonizada del reglamento europeo 1272/2008, Anexo VI

Acido sulfúrico:

Resultado : Corrosivo después de 3 minutos o menos de exposición

Ácido hidrofúrico:

Especies : Conejo
Método : Directrices de ensayo 404 del OECD
Resultado : Corrosivo después de 3 minutos o menos de exposición

Lesiones o irritación ocular graves

Provoca lesiones oculares graves.

Componentes:

Acido nítrico:

Resultado : Efectos irreversibles en los ojos
Observaciones : Basado en la corrosividad cutánea.

Acido sulfúrico:

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006



GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Resultado : Efectos irreversibles en los ojos

Ácido hidrofúrico:

Especies : Conejo
Resultado : Efectos irreversibles en los ojos

Sensibilización respiratoria o cutánea

Sensibilización cutánea

No está clasificado en base a la información disponible.

Sensibilización respiratoria

No está clasificado en base a la información disponible.

Mutagenicidad en células germinales

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Acido nítrico:

Genotoxicidad in vitro : Tipo de Prueba: Prueba de mutación inversa en bacterias (AMES, por sus siglas en inglés)
Resultado: negativo

Genotoxicidad in vivo : Tipo de Prueba: Ensayo de UDS (síntesis de ADN no programada) en células testiculares
Especies: Ratón
Vía de aplicación: Ingestión
Resultado: negativo
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Acido sulfúrico:

Genotoxicidad in vitro : Tipo de Prueba: Prueba de mutación inversa en bacterias (AMES, por sus siglas en inglés)
Resultado: negativo

Ácido hidrofúrico:

Genotoxicidad in vitro : Tipo de Prueba: Prueba de mutación inversa en bacterias (AMES, por sus siglas en inglés)
Método: Directrices de ensayo 471 del OECD
Resultado: negativo

Genotoxicidad in vivo : Tipo de Prueba: Prueba de micronúcleos in vivo
Especies: Ratón
Vía de aplicación: Ingestión
Resultado: negativo
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Carcinogenicidad

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Acido nítrico:

Especies	:	Rata
Vía de aplicación	:	Ingestión
Tiempo de exposición	:	273 días
Resultado	:	negativo
Observaciones	:	Basado en los datos de materiales similares

Ácido hidrofúrico:

Especies	:	Rata
Vía de aplicación	:	Ingestión
Tiempo de exposición	:	2 Anos
Resultado	:	negativo
Observaciones	:	Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para la reproducción

No está clasificado en base a la información disponible.

Componentes:

Acido nítrico:

Efectos en la fertilidad	:	Tipo de Prueba: Estudio de la toxicidad por administración repetida combinada con la prueba de detección de la toxicidad en el desarrollo y en la reproducción Especies: Rata Vía de aplicación: Ingestión Método: Directrices de ensayo 422 del OECD Resultado: negativo Observaciones: Basado en los datos de materiales similares
--------------------------	---	---

Efectos en el desarrollo fetal	:	Tipo de Prueba: Estudio de la toxicidad por administración repetida combinada con la prueba de detección de la toxicidad en el desarrollo y en la reproducción Especies: Rata Vía de aplicación: Ingestión Método: Directrices de ensayo 422 del OECD Resultado: negativo Observaciones: Basado en los datos de materiales similares
--------------------------------	---	---

Acido sulfúrico:

Efectos en el desarrollo fetal	:	Tipo de Prueba: Desarrollo embrionario y fetal Especies: Conejo Vía de aplicación: inhalación (polvo /neblina /humo) Resultado: negativo
--------------------------------	---	---

Ácido hidrofúrico:

**GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN
ACERO INOXIDABLE, 1Kg**

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Efectos en la fertilidad : Tipo de Prueba: Estudio de toxicidad reproductora en dos generaciones
Especies: Rata
Vía de aplicación: Ingestión
Resultado: negativo
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Efectos en el desarrollo fetal : Tipo de Prueba: Desarrollo embrionario y fetal
Especies: Rata
Vía de aplicación: Ingestión
Resultado: negativo
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

Corrosivo para las vías respiratorias.

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

No está clasificado en base a la información disponible.

Toxicidad por dosis repetidas**Componentes:****Ácido hidrofúrico:**

Especies : Rata
NOAEL : 0,82 mg/l
Vía de aplicación : inhalación (gas)
Tiempo de exposición : 15 Días

Toxicidad por aspiración

No está clasificado en base a la información disponible.

SECCIÓN 12. Información ecológica**12.1 Toxicidad****Componentes:****Acido nítrico:**

Toxicidad para los peces : CL50 (Oncorhynchus mykiss (Trucha irisada)): 6.000 mg/l
Tiempo de exposición: 96 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos : CE50 (Daphnia magna (Pulga de mar grande)): 8.609 mg/l
Tiempo de exposición: 48 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para los microorganismos : CE50 : > 1.000 mg/l
Tiempo de exposición: 3 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Toxicidad para los peces (Toxicidad crónica) : NOEC: 97,8 mg/l
Tiempo de exposición: 3 Meses
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Ácido sulfúrico:

Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos : CE50 (Daphnia magna (Pulga de mar grande)): > 100 mg/l
Tiempo de exposición: 48 h
Método: OECD TG 202

Toxicidad para los microorganismos : NOEC : 88 mg/l
Tiempo de exposición: 21 d

Ácido hidrofúrico:

Toxicidad para los peces : CL50 (Oncorhynchus kisutch (salmón plateado)): 51 mg/l
Tiempo de exposición: 96 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos : CE50 (Daphnia magna (Pulga de mar grande)): > 100 mg/l
Tiempo de exposición: 48 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para las algas : CE50 (Selenastrum capricornutum (algas verdes)): 122 mg/l
Tiempo de exposición: 96 h
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para los microorganismos : NOEC : 510 mg/l
Tiempo de exposición: 3 h
Método: OECD TG 209
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para los peces (Toxicidad crónica) : NOEC: 4 mg/l
Tiempo de exposición: 21 d
Especies: Oncorhynchus kisutch (salmón plateado)
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

Toxicidad para las dafnias y otros invertebrados acuáticos (Toxicidad crónica) : NOEC: 3,7 mg/l
Tiempo de exposición: 21 d
Especies: Daphnia magna (Pulga de mar grande)
Observaciones: Basado en los datos de materiales similares

12.2 Persistencia y degradabilidad

Sin datos disponibles

12.3 Potencial de bioacumulación

Componentes:

Ácido hidrofúrico:

Bioacumulación : Especies: Pez
Factor de bioconcentración (FBC): 53 - 58

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3	Fecha de revisión: 27.11.2018	Número SDS: 888987-00008	Fecha de la última expedición: 12.07.2018 Fecha de la primera expedición: 22.07.2014
----------------	----------------------------------	-----------------------------	--

12.4 Movilidad en el suelo

Sin datos disponibles

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB

No relevante

12.6 Otros efectos adversos

Sin datos disponibles

SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| Producto | : | Eliminar, observando las normas locales en vigor.
Según el Catálogo de Desechos Europeos, los Códigos de Desecho no son específico al producto, pero específicos a la aplicación.
Los códigos de Desecho deben ser atribuidos por el usuario, si es posible de acuerdo con las autoridades de eliminación de desechos. |
| Envases contaminados | : | Los contenedores vacíos deben ser llevados a un sitio de manejo aprobado para desechos, para el reciclado o eliminación.
A menos que se especifique de otro modo: desecharlo como si se tratara de un producto sin usar. |
| Número de identificación de residuo | : | Los Códigos de Desecho siguientes solo son sugerencias:

producto usado
110105, Ácidos de decapado

producto no usado
110105, Ácidos de decapado

embalajes vacíos
150110, Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas |

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte

14.1 Número ONU

- | | | |
|-------------|---|---------|
| ADN | : | UN 2922 |
| ADR | : | UN 2922 |
| RID | : | UN 2922 |
| IMDG | : | UN 2922 |

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3 Fecha de revisión: 27.11.2018 Número SDS: 888987-00008 Fecha de la última expedición: 12.07.2018
Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

IATA : UN 2922

14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

ADN : LÍQUIDO CORROSIVO, TÓXICO, N.E.P.
(Acido nítrico, Ácido hidrofúrico)

ADR : LÍQUIDO CORROSIVO, TÓXICO, N.E.P.
(Acido nítrico, Ácido hidrofúrico)

RID : LÍQUIDO CORROSIVO, TÓXICO, N.E.P.
(Acido nítrico, Ácido hidrofúrico)

IMDG : CORROSIVE LIQUID, TOXIC, N.O.S.
(Nitric acid, hydrofluoric acid)

IATA : Líquido corrosivo, tóxico, n.e.p.
(Acido nítrico, Ácido hidrofúrico)

14.3 Clase(s) de peligro para el transporte

ADN : 8

ADR : 8

RID : 8

IMDG : 8

IATA : 8

14.4 Grupo de embalaje

ADN
Grupo de embalaje : II
Código de clasificación : CT1
Número de identificación de peligro : 86
Etiquetas : 8 (6.1)

ADR
Grupo de embalaje : II
Código de clasificación : CT1
Número de identificación de peligro : 86
Etiquetas : 8 (6.1)
Código de restricciones en túneles : (E)

RID
Grupo de embalaje : II
Código de clasificación : CT1
Número de identificación de peligro : 86
Etiquetas : 8 (6.1)

IMDG
Grupo de embalaje : II
Etiquetas : 8 (6.1)

GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

EmS Código	:	F-A, S-B
IATA (Carga)		
Instrucción de embalaje (avión de carga)	:	855
Instrucción de embalaje (LQ)	:	Y840
Grupo de embalaje	:	II
Etiquetas	:	Corrosive, Toxic
IATA (Pasajero)		
Instrucción de embalaje (avión de pasajeros)	:	851
Instrucción de embalaje (LQ)	:	Y840
Grupo de embalaje	:	II
Etiquetas	:	Corrosive, Toxic

14.5 Peligros para el medio ambiente

ADN		
Peligrosas ambientalmente	:	no
ADR		
Peligrosas ambientalmente	:	no
RID		
Peligrosas ambientalmente	:	no
IMDG		
Contaminante marino	:	no

14.6 Precauciones particulares para los usuarios

La clasificación del transporte proporcionada aquí es para fines informativos solamente y se basa exclusivamente en las propiedades del material desembalado tal y como se describe en la ficha de datos de seguridad. Las clasificaciones del transporte pueden variar según el modo de transporte, los tamaños del paquete y las variaciones en los reglamentos regionales y del país.

14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y del Código IBC

Observaciones	:	No aplicable al producto suministrado.
---------------	---	--

SECCIÓN 15. Información reglamentaria

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

REACH - Lista de sustancias candidatas que suscitan especial preocupación para su Autorización (artículo 59).	:	No aplicable
REACH - Lista de sustancias sujetas a autorización (Anexo XIV)	:	No aplicable
Reglamento (CE) no 1005/2009 sobre las sustancias que agotan la capa de ozono	:	No aplicable
Reglamento (CE) Nº 850/2004 sobre contaminantes orgánicos persistentes	:	No aplicable

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006



GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Reglamento (CE) n o 649/2012 del Parlamento Europeo y del Consejo relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos : No aplicable

REACH - Restricciones a la fabricación, comercialización y uso de determinadas sustancias, preparados y artículos peligrosos (Anexo XVII) : Deben considerarse las restricciones de las siguientes entradas: Número de lista 3

Seveso III: Directiva 2012/18/UE del Parlamento Europeo y del Consejo relativa al control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas.
H2 TOXICIDAD AGUDA

Compuestos orgánicos volátiles : Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 24 de noviembre de 2010 , sobre las emisiones industriales (prevención y control integrados de la contaminación)
Contenidos orgánicos volátiles de los compuestos (COV): 0 %

Otras regulaciones:

Considere la Directiva 92/85/EEC acerca de la protección de la maternidad o los reglamentos nacionales más estrictos, cuando corresponda.

Considere la Directiva 94/33/EC acerca de la protección de los jóvenes en el lugar de trabajo o los reglamentos nacionales más estrictos, cuando corresponda.

15.2 Evaluación de la seguridad química

No se ha realizado una valoración de la seguridad química.

SECCIÓN 16. Otra información

Otra información : Los artículos a los que se les han realizado cambios en la versión anterior están marcados en el cuerpo de este documento por dos líneas verticales.

Texto completo de las Declaraciones-H

H272	: Puede agravar un incendio; comburente.
H290	: Puede ser corrosivo para los metales.
H300	: Mortal en caso de ingestión.
H310	: Mortal en contacto con la piel.
H314	: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H318	: Provoca lesiones oculares graves.
H330	: Mortal en caso de inhalación.
H331	: Tóxico en caso de inhalación.

Texto completo de otras abreviaturas

Acute Tox.	: Toxicidad aguda
Eye Dam.	: Lesiones oculares graves
Met. Corr.	: Corrosivos para los metales
Ox. Liq.	: Líquidos comburentes

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006



GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión	Fecha de revisión:	Número SDS:	Fecha de la última expedición: 12.07.2018
6.3	27.11.2018	888987-00008	Fecha de la primera expedición: 22.07.2014

Skin Corr.	:	Corrosión cutáneas
2000/39/EC	:	Directiva 2000/39/CE de la Comisión por la que se establece una primera lista de valores límite de exposición profesional indicativos
2006/15/EC	:	Valores límite de exposición profesional indicativos
2009/161/EU	:	Europa. DIRECTIVA 2009/161/UE DE LA COMISIÓN por la que se establece una tercera lista de valores límite de exposición profesional indicativos en aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y por la que se modifica la Directiva 2000/39/CE de la Comisión
ES VLA	:	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos - Tabla 1: Límites Ambientales de exposición profesional
ES VLB	:	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España - Valores Límite Biológicos
2000/39/EC / TWA	:	Valores límite - ocho horas
2000/39/EC / STEL	:	Límite de exposición de corta duración
2006/15/EC / STEL	:	Límite de exposición de corta duración
2009/161/EU / TWA	:	Valores límite - ocho horas
ES VLA / VLA-ED	:	Valores límite ambientales - exposición diaria
ES VLA / VLA-EC	:	Valores límite ambientales - exposición de corta duración

ADN - Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por vías navegables interiores; ADR - Acuerdo europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera; AICS - Inventario Australiano de Sustancias Químicas; ASTM - Sociedad Estadounidense para la Prueba de Materiales; bw - Peso corporal; CLP - Reglamentación sobre clasificación, etiquetado y envasado; Reglamento (EC) No 1272/2008; CMR - Carcinógeno, mutágeno o tóxico para la reproducción; DIN - Norma del Instituto Alemán para la Normalización; DSL - Lista Nacional de Sustancias (Canadá); ECHA - Agencia Europea de Sustancias Químicas; EC-Number - Número de la Comunidad Europea; ECx - Concentración asociada con respuesta x%; ELx - Tasa de carga asociada con respuesta x%; EmS - Procedimiento de emergencia; ENCS - Sustancias Químicas Existentes y Nuevas (Japón); ErCx - Concentración asociada con respuesta de tasa de crecimiento x%; GHS - Sistema Globalmente Armonizado; GLP - Buena práctica de laboratorio; IARC - Agencia Internacional para la investigación del cáncer; IATA - Asociación Internacional de Transporte Aéreo; IBC - Código internacional para la construcción y equipamiento de Embarcaciones que transportan químicos peligrosos a granel; IC50 - Concentración inhibitoria máxima media; ICAO - Organización Internacional de Aviación Civil; IECSC - Inventario de Sustancias Químicas en China; IMDG - Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas; IMO - Organización Marítima Internacional; ISHL - Ley de Seguridad e Higiene Industrial (Japón); ISO - Organización Internacional para la Normalización; KECI - Inventario de Químicos Existentes de Corea; LC50 - Concentración letal para 50% de una población de prueba; LD50 - Dosis letal para 50% de una población de prueba (Dosis letal mediana); MARPOL - Convenio Internacional para prevenir la Contaminación en el mar por los buques; n.o.s. - N.E.P.: No especificado en otra parte; NO(A)EC - Concentración de efecto (adverso) no observable; NO(A)EL - Nivel de efecto (adverso) no observable; NOELR - Tasa de carga de efecto no observable; NZIoC - Inventario de Químicos de Nueva Zelanda; OECD - Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico; OPPTS - Oficina para la Seguridad Química y Prevención de Contaminación; PBT - Sustancia persistente, bioacumulativa y tóxica; PICCS - Inventario Filipino de Químicos y Sustancias Químicas; (Q)SAR - Relación estructura-actividad (cuantitativa); REACH - Reglamento (EC) No 1907/2006 del Parlamento y Consejo Europeos con respecto al registro, evaluación autorización y restricción de químicos; RID - reglamento relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril; SADT - Temperatura de des-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

de acuerdo al Reglamento (CE) No. 1907/2006



GEL DECAPANTE PARA SOLDADURA EN ACERO INOXIDABLE, 1Kg

Versión 6.3	Fecha de revisión: 27.11.2018	Número SDS: 888987-00008	Fecha de la última expedición: 12.07.2018 Fecha de la primera expedición: 22.07.2014
----------------	----------------------------------	-----------------------------	--

composición autoacelerada; SDS - Ficha de datos de seguridad; SVHC - sustancia altamente preocupante; TCSI - Inventario de Sustancias Químicas de Taiwán; TRGS - Regla técnica para sustancias peligrosas; TSCA - Ley para el Control de Sustancias Tóxicas (Estados Unidos); UN - Naciones Unidas; vPvB - Muy persistente y muy bioacumulativo

Otros datos

Fuentes de los principales datos utilizados para elaborar la ficha : Datos técnicos internos, datos SDS de las materias primas, de resultados de búsqueda del OECD eChem Portal y de la Agencia Europea de Productos Químicos, <http://echa.europa.eu/>

Clasificación de la mezcla:

Acute Tox. 3	H301
Acute Tox. 3	H331
Acute Tox. 2	H310
Skin Corr. 1	H314
Eye Dam. 1	H318

Procedimiento de clasificación:

Método de cálculo
Método de cálculo
Método de cálculo
Basado en la evaluación o los datos del producto
Basado en la evaluación o los datos del producto

La información proporcionada en esta ficha de datos de seguridad ha sido realizada con el mayor cuidado y refleja nuestros conocimientos en la materia en la fecha de publicación. Esta información sirve de pauta solamente para la manipulación segura, el uso, la elaboración, el almacenamiento, el transporte, la eliminación y los vertidos y no se puede considerar como garantía o norma de calidad de cualquier tipo. La información proporcionada se relaciona solamente con el material específico identificado en la parte superior de esta SDS y puede que no sea válida cuando el material de la SDS se utilice junto con cualquier otro material o proceso, a no ser que se especifique en el texto. Los usuarios del material deben revisar la información y las recomendaciones en el contexto específico en el que se vaya a manipular, utilizar, elaborar y almacenar, incluso deben realizar una evaluación acerca de la idoneidad del material de la SDS en el producto final del usuario, si procede.

ES / ES