

ELECTRODO E7018

Electrodo con revestimiento básico, normalmente conocido como E7018.

Características

- Revestimiento básico y rico en polvo de hierro.
- Revestimiento con bajo contenido de hidrógeno.
- Disponible en las medidas:
 - 3/32" - (2.5mm)
 - 1/8" - (3.2mm)
 - 5/32" - (4.0mm)
- Fabricados de acuerdo con la Certificación de la Sociedad Americana de Soldadura (AWS): A5.1: E 6013.
- Empacado en cajas de 5kg.
- Grado estructural.

Aplicaciones:

- Electrodo uso estructural.
- Recomendado para soldar estructuras metálicas sometidas a movimientos.
- Excelentes resultados en construcción naval, producción de depósitos, calderas, fabricación de maquinaria, construcción de puentes, chasis de camiones, muebles de acero, vigas metálicas, entre otros.

ELETRODO REVESTIDO
ELECTRODO PARA SOLDADURA

WÜRTH

Código	Descripción	Medidas	Resistencia a la tensión PSI	Cantidad
00982 701 025	Electrodo E7018	3/32" x 14" · 2.5x350 mm	70,000 psi	5 Kg
00982 701 032	Electrodo E7018	1/8" x 14" · 3.2x350 mm	70,000 psi	5 Kg
00982 701 040	Electrodo E7018	5/32" x 14" · 4.0x350 mm	70,000 psi	5 Kg

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco Flap.
- Discos de desbaste.
- Gel anti perlas de soldadura.
- Equipo de seguridad.

PRINCIPALES MERCADOS

- Carroceros.
- Muelles y suspensiones.
- Línea amarilla.
- Maquinaria agrícola.

PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad y adhesión del cordón sobre las superficies.
- Se puede soldar en diferentes posiciones.
- Dura fusión obteniéndose cordones macizos.
- Se puede remover la escoria con facilidad.
- Presenta Resistencia a la tensión hasta 70.000 lb/pulg².
- Ideal para soldadura "cordón continuo" o "punto por punto".
- Gran resistencia a la ruptura.

IMPORTANTE:

- Operar siempre con protección ocular.
- No hacer aplicaciones en aceros húmedos.
- No utilizar electrodos fracturados.