

"ROST OFF" ICE



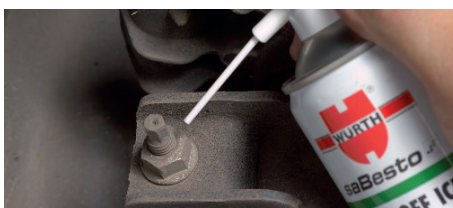
Código	00893 240
Contenido	400 ml
Base	Petróleo
Color	Amarillo pálido
Densidad	0.73g/cm ³
Temperatura de aplicación	-10°C - 40°C
Viscosidad de la base del aceite	>5 MPa/s

PRINCIPALES VENTAJAS

- Desengrase fácilmente piezas oxidadas.
- Efecto visual que muestra la temperatura de ruptura de la oxidación.
- No dañe el caucho ni los sellos.
- Fácil aplicación.
- Reduce el tiempo de mantenimiento de los equipos.

PRODUCTOS ASOCIADOS

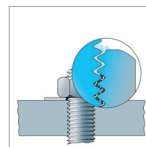
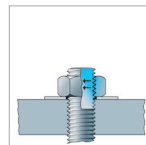
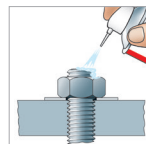
- Equipo de seguridad.
- Tuercas y tornillos.
- Pistola Master para spray.



- Para facilitar el desmontaje de piezas con tornillos oxidados.

¿Cómo se rompe el óxido?

1. El producto se aplica a corta distancia.
2. El metal sufre un colapso térmico de -40°C esto provoca una reducción de la rosca.
3. Se produce una micro rotura en todos los puntos de corrosión de la rosca. La micro rotura permite el paso del producto y las sustancias activas penetran rápidamente en el interior de las roscas.



Eliminador de óxido de alta calidad que provoca la ruptura del óxido por baja temperatura en contacto con superficies metálicas.

Efecto de rotura:

Al hacer contacto con las superficies metálicas logra bajar la temperatura a -40°C provocando roturas microscópicas del óxido anclado en el interior de las roscas.

Efecto capilar:

El producto logra pasar las roscas de una manera rápida y sencilla permitiendo la impregnación después de romper el óxido.

Alta capacidad de eliminación de óxido:

- La impregnación permite aflojar en menor tiempo los tornillos aferrados, sin romper las roscas.
- Alta protección de la corrosión.
- El producto está fabricado con aditivos anticorrosión que protegen las roscas
- Libre de resinas, ácidos y siliconas.
- No ataca al caucho.

Modo de uso:

En la rosca donde haya óxido, es recomendable eliminar primero por medios mecánicos el óxido superficial. Los cepillos suelen ser los productos más efectivos. Agitar antes de usar.

Aplicar lo más cerca posible y dejar actuar durante 1 a 2 minutos.

Repetir el proceso en caso de ser necesario.

Aplicaciones:

- Ejes de conexión oxidados.
- En el mantenimiento de camiones, máquinas, implementos agrícolas, máquinas agrícolas, generadores, tubos hidráulicos, entre otros.
- Cualquier aplicación que presente excesivo bloqueo debido a la formación de óxido.