

## ACEITE SOLUBLE PARA CORTE MAQUINADO



<b>Código</b>	<b>00893 120</b>	<b>00893 120 20</b>
<b>Contenido</b>	5 litros	20 litros

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta duración de la mezcla.
- Ideal para metales ferrosos y no ferrosos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Brocas.
- Rost Off.
- Machuelos.
- Grasa HHS 2000.
- Equipo de seguridad.



### Características:

Aceite para corte a máquina, ideal para todo tipo de cortes de metales ferrosos y no ferrosos.

### Fórmula:

- Formulado y elaborado con básicos paranínicos seleccionados y aditivos especiales que le permiten una excelente homogenización con el agua, incluyen aditivos con buen poder de corte, que al emulsionarse con el agua, proporcionan un alto poder de corte, lubricidad y buen enfriamiento de las herramientas y piezas trabajadas, de medio a alto contenido de carbón y metales dulces o no ferrosos como cobre, bronce, latón; en cortes como taladrado, fresado, machueado, torneado, rectificadas con herramienta o piedra abrasiva y en general en procesos de maquinados de metales. Aplicable también en procesos como el pavonado de metales.

### Modo de uso:

La concentración más usual para taladrado, torneado y machueado es al 5%, 19 litros de agua por 1 de aceite soluble, algunos torneados y los fresados necesitan mas lubricidad sugerimos el 7% y en piedra abrasiva una concentración del 3% ya que en ellas suele necesitarse más enfriamiento, para preparar la emulsión agregue primero el agua y después el aceite.

### Modo de preparación:

Preparar poniendo el aceite al agua para una mejor emulsión y agite lo suficiente.

### Importante:

Reservado para uso industrial y profesional. Para las especificaciones de las sustancias contenidas véase la ficha de datos de seguridad.